

LABPARK

Berufliche Pilotanlagen Für Lebensmitteltechnik Katalog

Contact us for more catalogs of Praktische Ausbildung Unit Operations
Pilotanlagen, Pädagogische Betriebsanlagen für Verfahrenstechnik, usw

LABPARK

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

Zhengzhou Belis Electronic Technology Co., Ltd. ist ein weltweit anerkannter Hersteller innovativer und fortschrittlicher medizinisch-ästhetischer Geräte mit einer starken Präsenz in Europa, Südamerika und Lateinamerika. Wir bieten ein umfassendes Angebot an hochmodernen Geräten, darunter IPL, E-Licht, Radiofrequenz, Kavitation, Nd-YAG-Laser, Diodenlaser, fraktionierte CO2-Laser, Lipolaser-Systeme und Hautanalysegeräte. Unser ausgereiftes Vertriebsnetz erstreckt sich über Mexiko, Chile und Spanien, unterstützt durch einen eigenen Zollagenten in Mexiko und die Cofepris-Zertifizierung für die Einhaltung der Vorschriften. Wir arbeiten mit lokalen Ingenieuren zusammen, um einen außergewöhnlichen technischen Kundendienst zu bieten und unseren Kunden einen zuverlässigen und effizienten Service zu gewährleisten.

footer image

Praktische Ausbildungseinheit Für Biofermentations-Ethanolproduktion Und Pilotanlage Für Grundoperationen

Artikelnummer: LPK-IBFE

Einführung



Pilotanlage für Biofermentations-Ethanolproduktion für praxisorientierte Schulungen in Grundoperationen: Fermentation, Fest-Flüssig-Filtration, Membrantrennung und Destillation. Verbindet Theorie mit industrieller Praxis unter Verwendung von industriellen Komponenten, anpassbar für Universitätslabore. Hybride automatisierte und manuelle Steuerung für umfassendes Lernen.

Mehr erfahren

Einheitenmodul	Hauptoperationen & Funktionsspezifikationen	Abmessungen (L x B x H)
Öffentliche Versorgungseinheit	- Liefert stabiles enthärtetes Wasser, Kühlwasser, Druckluft und Vakuum. - Verfügt über einen vor Ort Touchscreen-Schnittstelle für automatische Hauptsteuerung kombiniert mit manuellen Bedienpunkten.	≤ 2200mm x 1120mm x 2050mm
Fermentationseinheit	- Unterstützt aerobe Fermentation, anaerobe Fermentation und Impfkultivierung. - Verfügt über Dampfsterilisation, mantelgekühlten Wärmetausch und pneumatische Luftförderung. - Ausgestattet mit quantitativer Zuführung und automatischer Temperaturregelung über ein Wasserbad.	≤ 2200mm x 1120mm x 2050mm
Produktaufreinigungseinheit	- Führt Fest-Flüssig-Trennung durch Platten- und Rahmenfiltration durch. - Führt Membrantrennung durch, um Glukose-Makromoleküle herauszufiltern. - Ausgestattet mit einem quantitativen Zuführungssystem.	≤ 2200mm x 1120mm x 2050mm
Gepackte Destillationseinheit	- Unterstützt Batch- und kontinuierliche Destillation mit einstellbaren Rücklaufverhältnissen. - Verfügt über konstante Leistung oder automatische Druckselbstregelung für den Verdampfer. - Zentrales Abgasmanagement, um das Entweichen von chemischen Dämpfen zu verhindern.	≤ 2200mm x 1120mm x 2285mm

Lehrbuchreferenz	Zugehörige Grundoperation	Praktische Anwendung in der Pilotanlage
Unit Operations of Chemical Engineering	Destillation & Stoffübertragung	Betrieb der Füllkörperkolonne im kontinuierlichen und Batch-Modus, Anpassung der Rücklaufverhältnisse und Analyse der Konzentrationsprofile.
Transport Processes and Unit Operations	Fest-Flüssig-Trennung & Filtration	Durchführung der Suspensionstrennung mittels der Platten- und Rahmenfilterpresse und Klärung der Produkte über das Membranfiltrationssystem.
Chemical Engineering Design	Bioreaktordesign & Thermische Steuerung	Steuerung des mantelgekühlten Wärmetransfers, Sterilisationszyklen und Stoffbilanzen über aerobe und anaerobe Fermentationsprozesse.
Transport Processes and Unit Operations	Strömung & Rohrleitungsdynamik	Steuerung des Fluidtransports, Pumpenkalibrierung, pneumatische Materialförderung und Verteilung der Versorgungsmedien.

Application areas

LABPARK

Nr. 38, Mudan Road, High-Tech-Zone, Zhengzhou, China