

Pilotanlage Für Die Synthese Von Ethylacetat Mit Verfahrenstechnischen Grundoperationen Für Die Praktische Ausbildung

Artikelnummer: LPK-IKDD



Einführung

Modulare und anpassbare Pilotanlage für die praktische Ausbildung in der Ethylacetat-Synthese. Integriert die verfahrenstechnischen Grundoperationen Veresterungsreaktion, Flüssig-Flüssig-Extraktion, Neutralisation und Siebbodendestillation. Überbrückt Theorie und reale industrielle Prozesse. Entwickelt für universitäre chemieingenieurtechnische Labore.

[Mehr erfahren](#)

Einheitsmodul	Hauptoperationen & Physikalische Funktionen	Maximale Geräteabmessungen (L × B × H)
Zentralversorgungseinheit	Liefert stabilisiertes Weichwasser, Kühlwasser, Druckluft und Vakuum; verwaltet Dauerbetriebskonfigurationen.	2200 mm × 1120 mm × 2310 mm
Veresterungsreaktionseinheit	Handhabt die quantitative Reaktantenzufuhr, katalytische Inline-Veresterung, Kondensationsrückfluss und Vakuummaterialtransfer.	2200 mm × 1120 mm × 3600 mm
Neutralisations- & Extraktionseinheit	Verwaltet die Flüssig-Flüssig-Extraktion, schwerkraftbasierte Zweiphasentrennung und automatische Konstanttemperaturregelung für den Extraktionsbehälter.	2200 mm × 1120 mm × 2300 mm
Siebbodendestillationseinheit	Führt Chargen- und kontinuierliche Destillation, Fraktionierdestillation, Rücklaufverhältnis-Einstellung und Lösungsmittelreinigung durch.	2200 mm × 1120 mm × 2900 mm